PUBLIGO
Agence de communication

Récapitulatif du brief du 23/05/2024
Tôlerie Jannin-Carnet

IDENTITÉ COMMERCIALE

Nom de l'entreprise : Tôlerie Jannin-Carnet

Adresse : 1 impasse Pierre-Gilles de Gennes Zone d'Activité SaôneOr 71530 Fragnes-la-Loyère

Téléphone : 03 85 87 62 70

Responsable du projet : Gilles Bennardo - Céline Jankowski - Clémence Perreaut - Pascale Estivaud - Anna Oudot - Olivier Laurent - Jean-François Bigeard

Email du responsable du projet : gb@tjc.fr

Email(s) supplémentaire(s): cj@tjc.fr / cp@tjc.fr / info@tjc.fr / compta@tjc.fr / ol@tjc.fr / jfb@tjc.fr

Email de redirection : info@tjc.fr

NOM DE DOMAINE

Nom de domaine existant à reprendre : https://www.tjc.fr/

Nom de domaine temporaire : recette-tjc.publigo.fr

Prestataire actuel : Linkwe

Date de fin d'engagement :

Contact prestataire actuel : Linkwe

IDENTITÉ VISUELLE

Images du site : images fournies / images libres de droit

Couleur dominante : -

Informations sur le design : Image transmise via le design de ce nouveau site : Entreprise active, pas vieillissante.. À mettre avant sur le site internet : - Polyvalence - Expérience

INFORMATIONS RÉDACTIONNELLES

Présentation : Equipe :

Tolerie Jannin-Carnet : 21 mars 2024 - Gilles Bennardo

- Céline Jankowski : depuis début avril
- Clémence Perreaut : 15 avril - gestion de flux et logistique
- Pascale Estivaud : assistante administrative - depuis 5 ans dans l'entreprise : couteau suisse
- Anna Oudot : DAF - 22 mars
- Jean François Bigeard : directeur des opérations - depuis 25 ans
- Olivier Laurent : technico commercial - depuis 27 ans

Historique de l'entreprise :

Entreprise créée en 1973 par M. Jannin-Carnet ; au départ une serrurerie. Puis il a acheté un bâtiment à Rully, il a progressé tout doucement. 2007 déménagement à Chalon, et l'entreprise a continué de progresser en termes d'effectif et de CA. Toujours être à la pointe de la technologie, en investissant dans les machines.

Aujourd'hui dans l'entreprise : 35 personnes à l'heure actuelle.

Vos activités : Faire des études, découper, plier, souder, peindre et assembler

Emmagasinement d'énergie : condensateurs, bacs à batterie,
Toutes sortes de pièces : ferroviaire, armement, défense

-- Bureau d'études avec une personne :
Des clients viennent avec leurs besoins définis, idée toute faite : mais peuvent proposer une amélioration car les clients ne sont pas tôliers, et derrière, ils doivent pouvoir adapter le produit en fonction de leur parc machine.
Ils ont la légitimité de pouvoir les conseiller, et ils apprécient qu'il puisse y avoir de l'échange. Force de conseil, et aussi sérieux de l'entreprise qui fait qu'ils ont confiance.

ou d'autres cas, le client va donner un volume et ils vont devoir créer l'enveloppe pour intégrer le volume. Ils doivent faire attention, à être conforme aux cotes, aux interfaces.
Aussi partie conception d'outillage : réfléchie à la pièce terminée du client, comment la faire pour qu'elle puisse être conforme.

Fabrication pièce
fabrication outillage
mise en place des doc pour faciliter le travail des opérateurs - procédures - Ils sont ISO donc normes à appliquer (ISO 9001 version 2015, 15095, 3834, à retrouver sur le site actuel).

-- Dossier de fabrication : fait avant les études, car la personne aux études a besoin de ces plans. Ils créaient informatiquement les gammes et les nomenclatures, création du dossier papier, avec plans et des fichiers 3D, il sait dans quel ordre cela va se dérouler et ensuite il transmet ça à l'atelier.

Partie atelier (8000 m² d'atelier - pour 25 personnes)

-- La découpe : ils reçoivent des tôles, et ils optimisent les pièces des clients pour avoir le moins de perte possible. Ils optimisent au maximum le taux de chute.

Peuvent produire de la petite série, de la grande série, des petites pièces comme des très grandes.

-- Pliage : ils ont les plans, soit ils font des programmes sur les plieuses manuelles ou robotisées, en fonction de la série (fonction du volume, et de la capacité de la machine). Même précision pour les deux - les deux sont complémentaires.

-- Découpe : laser ou poinçonnage : en laser : forme qu'ils veulent - en poinçonnage c'est de l'emporte pièce. - Ce sont des machines automatisées qui tournent seules.

-- Soudure : soit robot de soudure qui sont utilisables pour les pièces, selon les séries aussi.
Partie d'intervention manuelle au niveau de la manutention et du programme.

Soudure par points

Si ça passe pas : soudeur expérimentés qui font les soudures manuelles, précises sur tous types de tôles (acier, inox)
Ils ont différents procédés : (TIG, MIG, MAG)

Et tous ces robots, il faut les programmer, donc il faut des personnes derrière qui pilotent.

-- Peinture, montage : cabine de peinture poudre, thermo laquage, et assemblage des pièces (vissage, assemblage complet, glissière, joint rivet, en fonction de ce que le client a demandé) permet de fournir un produit clé en main.

Décapage, passivation : hyper technique - étape de fabrication qui est nécessaire.

-- Livraison : possible si le client le souhaite

Ils ont des partenariats avec des fournisseurs sur la partie mécanique, traitement de surface ..

-- Partie maintenance : maintenance premier niveau

———

Tôlerie fine de précision : travaille l'acier jusqu'à une certaine épaisseur et une certaine précision

Partie pliage
Soudure

Beaucoup de travail de précision manuel au niveau du pliage, (il y a des pièces qui peuvent être faites que manuellement, idem soudure), beaucoup de travail de la main de l'homme, avec beaucoup de précision, car parfois ce sont de toutes petites pièces, ou des pièces volumineuses.

Assemblage

A mettre en avant : travail de l'homme, travail à la main, intervient sur le métal, l'inox pour mettre en valeur le produit, et avoir un produit qui soit de bonne qualité pour le client

Vos métiers : Tôlerie fine de précision

Vos cibles : Quelques domaines d'activité : ferroviaire, défense (plus pointu dans la définition et la conception de leur pièce, quand ils conçoivent il n'y a rien à retoucher derrière : véhicule pour transporter les troupes), transport frigorifique, fabricant de machines spéciales (machines à découper le tissu), le transport de fonds (billetterie), agricole

Partout où il y a de la tôle, ils peuvent proposer quelque chose.

Ils travaillent avec leur client comme une forme de partenariat, confiance mutuelle et réciproque. Certains clients travaillent avec eux depuis plus de 20 ans.. Fidélité, confiance.

L'entreprise progressé en même temps que les clients. L'exigence des clients a permis de les tirer vers le haut.

Avec la norme 15085 : sans cette norme, ils ne peuvent pas produire de pièces soudées - garantie derrière : quelque chose de sérieux. - depuis plus de 10 ans (2013).

Votre localisation : Saône-et-Loire

Votre rayon d'action : France et Europe

Votre zone de référencement : France

Vos avantages : - Entreprise familiale à taille humaine
- Expérience et savoir faire
- Accompagnement et conseil auprès des clients
- Technologie, robot de pliage, parc machine dernier cri
- Polyvalence, possibilité d'évoluer
- Convivialité, ambiance au travail, bonne entente générale de l'équipe
- Situation géographique : bien situé

Vos principaux mots clés : Tôlerie - soudure - 15085 - certification 9001 version 2015 - découpe - pliage - soudure - tôlerie fine de précision peinture -

Précisions complémentaires : certifié DMOS / QMOS et robotisée

Arborescence : - Accueil
- Historique
- Notre métier
- Bureau d'études
- Découpage, poinçonnage
- Pliage
- Soudage
- Peinture et assemblage
- Nos clients
- Normes et certifications
- Recrutement (accès, commodités, situation géographique)
- Nos secteurs d'activités
- Nos avantages
- Galerie photos
- Contact

RÉSEAUX SOCIAUX

Réseaux sociaux : Linkedin

VENTE EN LIGNE

Option non sélectionnée

OPTIONS COMPLÉMENTAIRES

Logo personnalisé : Tôlerie Jannin Carnet : on garde le nom mais on continu avec TJC. Quelque chose de plus jeune, plus dynamique.

Aucune option

NOTES

Concurrents : CGM, Tournus équipement,